

**21. SONNTAG IM JAHRESKREIS**

Messe: vom Sonntag, Grün, Gl, Cr, Prf So

**24**

10:00 Uhr *KIRTAG / Festmesse*  
*† Ferdinand u. Günter Eibl*  
*"CARITAS-AUGUST-Samml."*  
*anschl., herzliche Einladung in den Pfarrgarten,*  
*wo Gegrilltes, verschiedene Strudel und*  
*Mehlspeisen angeboten werden.*  
*Der Reinerlös dient einem caritativen Zweck.*

**Montag** der 21. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

L: 1 Thess 1,1-5.8b-10; Ev: Mt 23,13-22  
vom Tag, Weiß, Hl. Ludwig, König von  
FrankreichL: Jes 58,6-11; Ev: Mt 22,34-40  
vom Tag, Weiß, Hl. Josef von Calasanz,  
Priester, Ordensgründer

L: 1 Kor 12,31 - 13,13 (oder 13,4-13); Ev: Mt 18,1-5

**25****Dienstag** der 21. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

L: 1 Thess 2,1-8; Ev: Mt 23,23-26

**26**

17:30 Uhr *Rosenkranz*  
 18:00 Uhr *hl. Messe*

**Mittwoch** Hl. Monika, Mutter des hl. Augustinus

Messe: von g, Weiß

L: 1 Thess 2,9-13; Ev: Mt 23,27-32  
oder L: Sir 26,1-4.13-16; Ev: Lk 7,11-17**27****Donnerstag** Hl. Augustinus, Bischof von Hippo,  
Kirchenlehrer

Messe: vom Tag, Weiß

L: 1 Thess 3,7-13; Ev: Mt 24,42-51

L: 1 Joh 4,7-16; Ev: Mt 23,8-12

**28**

Messe: vom g, Rot

L: 1 Thess 4,1-8; L: Jer 1,4.17-19; Ev: Mk 6,17-29

**29**

17:30 Uhr *Rosenkranz*  
 18:00 Uhr *hl. Messe*

**Samstag** der 21. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün

L: 1 Thess 4,9-11; Ev: Mt 25,14-30  
vom Tag, Weiß, Marien-Samstag, Prf Maria**30****22. SONNTAG IM JAHRESKREIS**

Messe: vom Sonntag, Grün, Gl, Cr, Prf So, fS

L 1: Sir 3,17-18.20.28-29; L 2: Hebr 12,18-19.22-  
24a; Ev: Lk 14,1.7-14**31**

10:00 Uhr *Kinder- und Familienmesse mit*  
*Schultaschen-Segnung*  
 11:30 Uhr *Tauffeier für*  
*Tamara Baumgartner*